

SWFinish V1.5

Uwe Thieme, 11.10.03

www.umct.de

uwe@umct.de

Manual Seite 2/2

Konfiguration

In der Datei [swFinish.ini](#) kann das Programm angepasst werden. Die enthaltenen Variablen haben dabei folgende Bedeutung:

[Header]

- FormatCount... Anzahl der weiter unten aufgelisteten Formate
- XSpacing... Horizontaler Abstand der einzelnen Symbole
- HAlign... Horizontale Ausrichtung des Symbolblocks (0=links/1=rechts vom Basispunkt)

[SymbolFont]

- FontName... Name des Symbolfonts (optional)
- FontHeight... Höhe des Symbolfonts in Punkten (optional)

[BracketFont]

- FontName... Name des Klammerfonts (optional)
- FontHeight... Höhe des Klammerfonts in Punkten (optional)

[Format01].. [FormatXX]

- Name... Name des Formats (nur zur Info)
- FormatCode... SolidWorks-ID des Formats
- BasePointX... Einfügebasispunkt (X) in Metern
- BasePointY... Einfügebasispunkt (Y) in Metern

[RoughList] Hier kann man die Auswahlliste **Rauhigkeit** benutzerdefiniert anpassen.

- Count... Anzahl der Einträge
- RoughXX... Benutzerdefinierte Auswahlliste für den Rauheitswert

[MethodeList] Hier kann man die Auswahlliste **Methode** benutzerdefiniert anpassen.

- Count... Anzahl der Einträge
- RoughXX... Benutzerdefinierte Auswahlliste für die Produktionsmethode